

LEGIER

design Corrado Dotti

CHANDELIER 6 **557.26**



Struttura realizzata da un rosone, da decentratori in metallo per ancoraggio a muro verniciati a polveri epossidiche, e da sei sospensioni composte da un collarino in metallo verniciato su cui si avvitano le due diverse forme di vetro soffiato. Vetro disponibile nelle versioni fumè trasparente e bianco opale.

Structure realized by a canopy and metal cable holders for wall anchoring coated with epoxy powders, and by six suspensions composed of a painted metal collar on which the two different shapes of blown glass are screwed. Diffuser available in opal white or smoked glass.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

557.26 chandelier

6 x 12W - LED 2700K 7200 Lm 220-240V

Ø 100/200 ~ H. 50/100 cm

canopy: C74

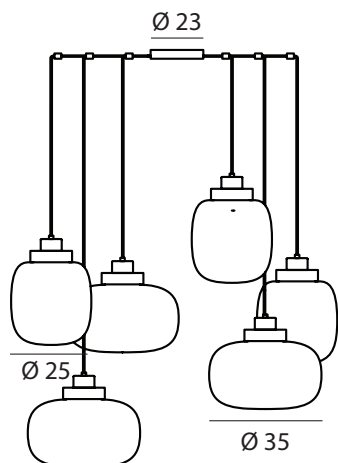
cable: black fabric, length 150 cm

net weight: 15,6 kg

CE ⚡ IP40

- | | | | | |
|----------------------------------------|---|-------------------------------------------------|---|-------------------------------|
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C30 Grigio luce
Light gray | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C41 Ottone spazzolato
Brushed brass | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C99 Rame galvanico
Galvanic copper | + | opal white glass/smoked glass |

DIMENSIONS



SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di $80\ \mu$ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of $80\ \mu$ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas S.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità, che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti norme / altri documenti normativi / specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN60598-1:2015-01 EN62471:2006 EN 55015:2006+A1:2007+A2:2009 - EN 61000-3-2:2006+A1:2009+ A2:2009 EN 61000-3-3:2008 - EN 61547:2009 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE -2014/30/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2012/19/UE -2009/125/CE